



UNIVERSIDAD COLEGIO MAYOR DE CUNDINAMARCA

**CANDIDATOS INSCRITOS PARA LA REPRESENTACIÓN DE LOS ESTUDIANTES
ANTE EL CONSEJO DE FACULTAD DE ADMINISTRACIÓN Y ECONOMÍA**

**en el marco de las
RESOLUCIONES 723 y 787 DE 2025**

N°	CANDIDATOS	PROGRAMA
1.	Héctor Ramiro Torres Alonso	Administración de Empresas Comerciales
2.	Julián Andrés Manrique Ruiz	Administración de Empresas Comerciales
3	Yoher Nova Salcedo	Administración de Empresas Comerciales
4	Gerardo Andrés Jiménez rodríguez	Administración de Empresas Comerciales

**SECRETARIA GENERAL
25 DE MARZO DE 2025**